

# WT



HOLLOW CONE

## Pulvérisation perpendiculaire / Cône creux

### CARACTERISTIQUES

- Conception traditionnelle
- Inaltérable
- Raccords mâles ou Femelles
- Large diamètre de passage

### PARAMETRES DU JET

- Forme du jet:** Cône creux
- Angles du jet:** de 70° à 120°
- Débits:** de 0,125 to 145 l/min



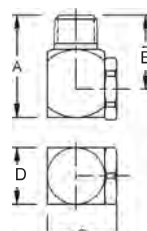
Mâle métallique



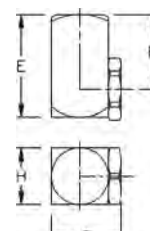
Cône creux 80°



Cône creux 120°



Mâle



Femelle

Les dimensions sont approximatives. Voir BETE pour toute demande particulière.

### WT Cône creux - Débits et Dimensions

Angles moyens et extra larges - Raccords 1/8" à 3/4" BSP ou NPT

Raccord M/F	Réf. buse	Angles de jet	Coef. K	Débit en l/min								Passage		dimensions des buses métalliques (mm)								Poids (g)		
				0,3 bar	0,5 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	7 bar	Orifice mm	libre mm	A	B	C	D	E	F	G	H	Metal Plas.		
1/8	WT10	70° 110°	0.228	0.125	0.161	0.191	0.228	0.322	0.395	0.510	0.603	1.02	1.17											
	WT20	70° 115°	0.456	0.250	0.322	0.381	0.456	0.645	0.789	1.02	1.21	1.52	1.52											
	WT40	70°	0.912	0.499	0.645	0.763	0.912	1.29	1.58	2.04	2.41	2.29	2.29											
	WT50	115°	1.14	0.624	0.806	0.953	1.14	1.61	1.97	2.55	3.01	2.29	2.29											
	WT60	70° 115°	1.37	0.749	0.967	1.14	1.37	1.93	2.37	3.06	3.62	2.54	2.79											
	WT70	115°	1.60	0.874	1.13	1.33	1.60	2.26	2.76	3.57	4.22	2.54	2.79	28.4	22.4	16.0	12.7	22.4	16.0	16.5	12.7	28	14	
	WT80	120°	1.82	0.999	1.29	1.53	1.82	2.58	3.16	4.08	4.82	2.79	3.05											
	WT100	70° 115°	2.28	1.25	1.61	1.91	2.28	3.22	3.95	5.10	6.03	3.30	3.30											
	WT130	120°	2.96	1.62	2.09	2.48	2.96	4.19	5.13	6.62	7.84	3.56	3.56											
	WT160	70°	3.65	2.00	2.58	3.05	3.65	5.16	6.32	8.15	9.65	3.81	4.06											
WT180	120°	4.10	2.25	2.90	3.43	4.10	5.80	7.10	9.17	10.9	4.32	4.06												
WT200	70°	4.56	2.50	3.22	3.81	4.56	6.45	7.89	10.2	12.1	4.32	4.83												
1/4	WT12	80°	0.273	0.150	0.193	0.229	0.273	0.387	0.474	0.611	0.724	1.02	1.27											
	WT18	80°	0.410	0.225	0.290	0.343	0.410	0.580	0.710	0.917	1.09	1.52	1.52											
	WT20	70° 110°	0.456	0.250	0.322	0.381	0.456	0.645	0.789	1.02	1.21	1.52	1.52											
	WT27	80°	0.615	0.337	0.435	0.515	0.615	0.870	1.07	1.38	1.63	1.78	2.03	33.3	25.4	20.1	16.0	28.4	20.6	20.1	16.0	85	21	
	WT35	100°	0.798	0.437	0.564	0.667	0.798	1.13	1.38	1.78	2.11	2.03	2.29											
	WT40	70° 80°	0.912	0.499	0.645	0.763	0.912	1.29	1.58	2.04	2.41	2.03	2.29											
	WT42	120°	0.957	0.524	0.677	0.801	0.957	1.35	1.66	2.14	2.53	2.03	2.29											
	WT48	105°	1.09	0.599	0.773	0.915	1.09	1.55	1.89	2.45	2.89	2.29	2.79											

Débit:  $(l_{min}) = K \sqrt{bar}$

Matériaux standards: Laiton, Inox 303, et Inox 316.

L'angle du jet varie avec la pression. Contactez nous en cas de demande particulière.

[www.BETE.co.uk](http://www.BETE.co.uk)

