

PULVÉRISATION DE BOIS D'INGÉNIERIE

APPLICATIONS CLÉS

- ✓ Appliquer PMDI ou résin lignine phénol formaldéhyde (LPF)
- ✓ Appliquer de la cire molle, de la cire de suif ou de la cire émulsifiante dans le mixeur
- ✓ Ajouter de l'humidité de surface avant de presser les panneaux
- ✓ Appliquer un agent de démoulage mélangé sur les nattes, les cailles ou bandes de presse lors de l'utilisation de résines PMDI
- ✓ Marquer les lignes de clous sur les panneaux de copeaux orientés (OSB)

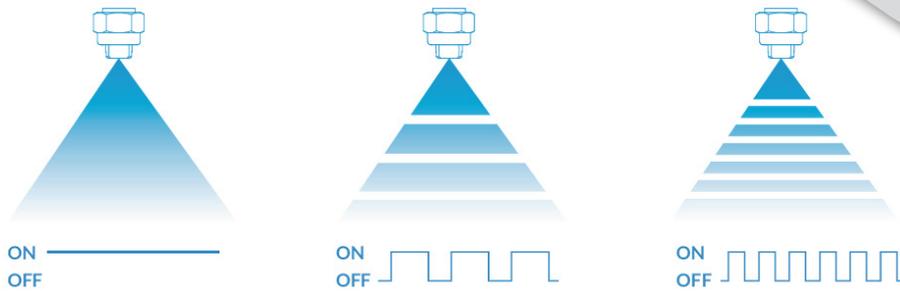
BÉNÉFICES

- ✓ Garantir une application précise et réduire les déchets
- ✓ Intégrer le tonnage ou la vitesse de la ligne pour maintenir l'uniformité de couverture lorsque les variables changent
- ✓ Réduire l'utilisation de résines, de cires ou d'agents de démoulage coûteux en appliquant le volume exact requis.
- ✓ Appliquer la quantité optimale d'humidité de surface pour augmenter la production en diminuant le temps passé dans la presse
- ✓ MDI entièrement en polymère avec protection anti-adhérente de la presse
- ✓ Éliminer l'air comprimé de la plupart des opérations de prépresse et de cire



Les systèmes de pulvérisation FlexFlow assurent un contrôle précis et une automatisation flexible pour les buses Electric HydroPulse® et autres buses de pulvérisation automatiques. Ces contrôleurs prêts à l'emploi sont une solution élégante pour le revêtement et l'humidification de précision et pour les applications de lubrification. Le FlexFlow peut être envisagé pour tous les procédés industriels où des composés coûteux doivent être pulvérisés directement sur le cible de procédé.

FONCTIONNEMENT

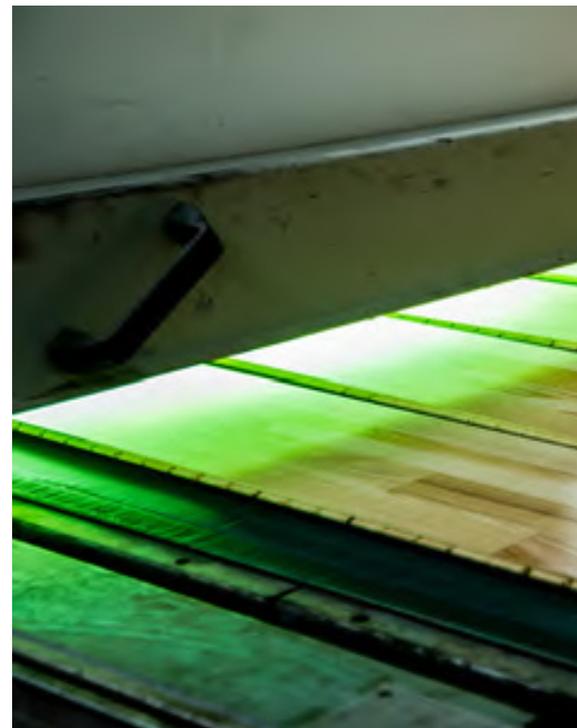


Modulation de Largeur d'Impulsion

Les contrôleurs de pulvérisation FlexFlow™ offrent une précision de pulvérisation encore plus fine en réglant le débit de pulvérisation à l'aide du modulation de largeur d'impulsion (MLI). Avec les buses de pulvérisation traditionnelles, la seule façon d'ajuster le débit est d'ajuster la pression d'alimentation du liquide. Il en résulte des changements dans les caractéristiques de performance de la pulvérisation telles que la taille des gouttelettes et la configuration de pulvérisation. Par comparaison, la régulation de débit MLI fonctionne en activant et désactivant les buses de pulvérisation à haute fréquence, jusqu'à 150 fois par seconde. Le réglage du rapport cyclique, ou du rapport entre la durée de temporisation ON et OFF, permet à FlexFlow de contrôler le débit moyen sans modifier la pression d'alimentation ou les caractéristiques de performance de la pulvérisation. Le fonctionnement à haute fréquence assure une couverture de pulvérisation uniforme, même lors du revêtement de produits sur des convoyeurs à grande vitesse.

CHARACTÉRISTIQUES CLÉS

- ✓ Contrôle de précision et automatisation flexible pour Electric HydroPulse® et autres buses de pulvérisation automatiques
- ✓ Les zones de pulvérisation sont activées par des déclencheurs automatiques tels que les capteurs photoélectriques ou de proximité, ou manuellement
- ✓ Les réglages réglables du délai de déclenchement permettent un contrôle ultime de la temporisation afin de réduire le gaspillage de matériaux et l'entretien de nettoyage
- ✓ Débit de pulvérisation régulé par modulation de largeur d'impulsion (MLI)
- ✓ Performance optimale en pulvérisation pour l'application d'arômes, de revêtements, d'inhibiteurs de moisissure, d'antimicrobiens, d'agents de conservation, de démoulants et d'hydratants avec une précision exceptionnelle
- ✓ FlexFlow 1000 fonctionne jusqu'à 12 buses, FlexFlow 2000 jusqu'à 20 buses



Modèles FlexFlow™

Il existe deux modèles : FlexFlow 1000 et FlexFlow 2000.

Chaque panneau de contrôle peut fonctionner comme un système autonome. Le modèle 2000 est doté d'un port Ethernet qui permet de l'intégrer aux opérations existantes de l'usine.

FlexFlow 1000

- ▼ L'écran touche HMI comprend des opérations intuitives pour un contrôle rationalisé et une vue d'ensemble des diagnostics pour la résolution des problèmes.
- ▼ Fonctionne jusqu'à 12 buses au total
- ▼ Deux zones de contrôle de précision
- ▼ Jusqu'à 6 buses dans chaque zone
- ▼ Les zones 1 et 2 peuvent être programmées avec des réglages indépendants ou synchrones



FlexFlow 2000

Bénéficiez d'une flexibilité accrue en matière de pulvérisation de précision en contrôlant jusqu'à 20 buses uniques avec jusqu'à 20 zones de pulvérisation gérées de manière indépendante. Grâce à l'affectation de zones de pulvérisation individuelles pour chaque buse, vous pouvez regrouper les buses en autant de zones que nécessaire pour réaliser votre processus de pulvérisation.

- ▼ L'écran tactile de l'IHM comprend des opérations intuitives pour un contrôle rationalisé et une vue d'ensemble des diagnostics pour le dépannage.
- ▼ Adaptez le volume de pulvérisation à la vitesse du convoyeur grâce au cycle de travail à réglage automatique.
- ▼ Extrêmement flexible dans les opérations de zone - peut opérer jusqu'à 20 buses avec jusqu'à 20 détenteurs dans jusqu'à 20 zones
- ▼ Port Ethernet pour l'intégration des processus
Trois versions disponibles avec une mise à niveau facile :
 - Le modèle 2010 fonctionne jusqu'à 10 buses
 - Le modèle 2016 gère jusqu'à 16 buses
 - Le modèle 2020 fonctionne jusqu'à 20 buses

