SNP | Buses de Pulvérisation

TurboMix®

Éjecteur/mélangeur

MÉLANGE

CARACTÉRISTIQUES

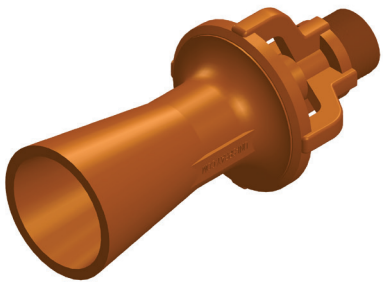
- Méthode efficace et économique pour faire circuler des liquides dans des cuves fermées ou ouvertes
- Aucune pièce mobile
- Résistant à l'encrassement par conception
- Nécessite un entretien minimal
- Le fonctionnement de la buse crée un effet multiplicateur sur l'écoulement du fluide
- Le volume de liquide refoulé sera 3 à 5 fois supérieur au liquide moteur pompé
- Disponible en métal (laiton, acier carbone ou acier inoxydable 316) ou en plastique (polypropylène renforcé de verre ou Kynar®/PVDF)

PARAMÈTRES DU JET

- Jet en forme de cône
- Débits : de 26.7 à 1200 l/min

BETE® PERFORMANCE SPRAY ENGINEERING





Uni-Spray Systems Inc.

Les éducteurs constituent une solution simple et économique pour améliorer les systèmes de mélange et de recirculation. Immergé dans une cuve, le liquide est pompé à travers l'éducteur. Sa conception permet au liquide pompé d'entraîner le liquide environnant grâce à l'effet Venturi. Ainsi, environ cinq fois le volume du liquide pompé est mis en mouvement. En pratique, l'efficacité de la pompe est multipliée par cinq.

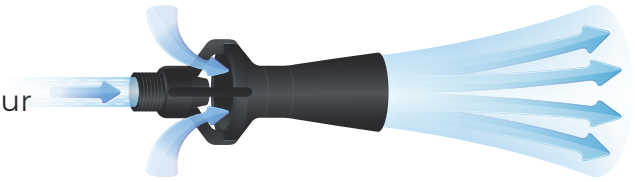
APPELER : 0800 94 04 64

www.busesdepulverisation.fr

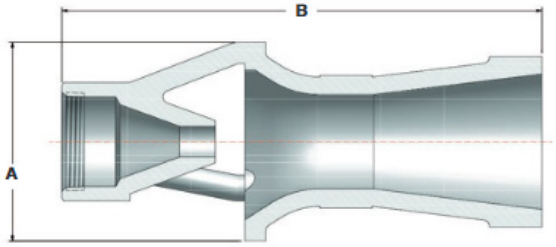
La référence pour une ingénierie de pulvérisation réussie

Quatre fois plus de fluide entraîné

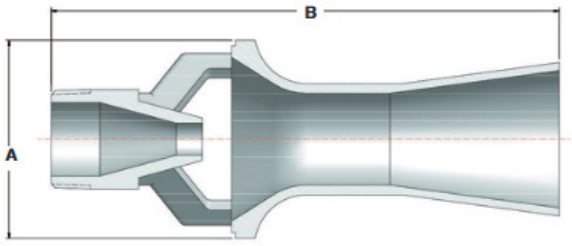
Fluide pompé à travers l'éducteur



Cinq fois plus de fluide éjecté



Metal



Plastic

Educteur en Métal : Débits et Dimensions

Racc Fem.	K factor	Débit moteur en litres per minute @ BAR						Dimensions (mm)	
		0.5	0.7	1	2	3	5	A	B
⅜" BSPT	31.9	22.6	26.7	31.9	45.1	55.3	71.3	43	108
½" BSPT	50.1	35.4	41.9	50.1	70.9	86.8	112.0	55	133
¾" BSPT	68.4	48.4	57.2	68.4	96.7	118.5	152.9	67	159
1" BSPT	105	74.2	87.8	105.0	148.5	181.9	234.8	83	200
1 ½" BSPT	146	103.2	122.2	146.0	206.5	252.9	326.5	97	233
2" BSP	282	199.4	235.9	282.0	398.8	488.4	630.6	121	286
3" BSP	684	483.7	572.3	684.0	967.3	1185	1529	146	492
4" BSP	1130	799.0	945.4	1130	1598	1957	2527	213	864
6" BSP	2720	1923	2276	2720	3847	4711	6082	321	1320
8"BSP	4550	3217	3807	4550	6435	7881	10174	416	1730

Educteur en Plastique : Débits et Dimensions

Racc Mâle	K factor	Débit moteur en litres per minute @ BAR						Dimensions (mm)	
		0.5	0.7	1	2	3	5	A	B
1/4" BSPT	14.5	10.3	12.1	14.5	20.5	25.1	32.4	32	69.6
⅜" BSPT	34.7	24.5	29.0	34.7	49.0	60.1	77.5	54.0	114.0
½" BSPT	48.9	34.6	40.9	48.9	69.1	84.6	109.2	64.0	165.0
¾" BSPT	64.5	45.6	54.0	64.5	91.2	111.8	144.3	73.0	162.0
1" BSPT	111.5	78.9	93.3	111.5	157.7	193.1	249.3	89.0	241.0
1 ½" BSPT	160.4	113.4	134.2	160.4	226.8	277.8	358.6	114.0	248.0

Demandez à nos experts des infos sur nos produits et services supplémentaires pour optimiser votre processus de pulvérisation.

Solutions pour l'étalonnage des sprays

Solutions de mesure rapides et faciles à utiliser pour garantir une installation et un entretien précis des buses, réduire le gaspillage d'eau et détecter l'usure des buses.



Motif de pulvérisation et répartition des gouttelettes



Étalonneurs de débit de buses



Kit de nettoyage des buses

Rampes de pulvérisation complètes

Sélections de buses et conceptions de rampes de pulvérisation sur mesure, s'intégrant parfaitement à votre installation, neuve ou existante.

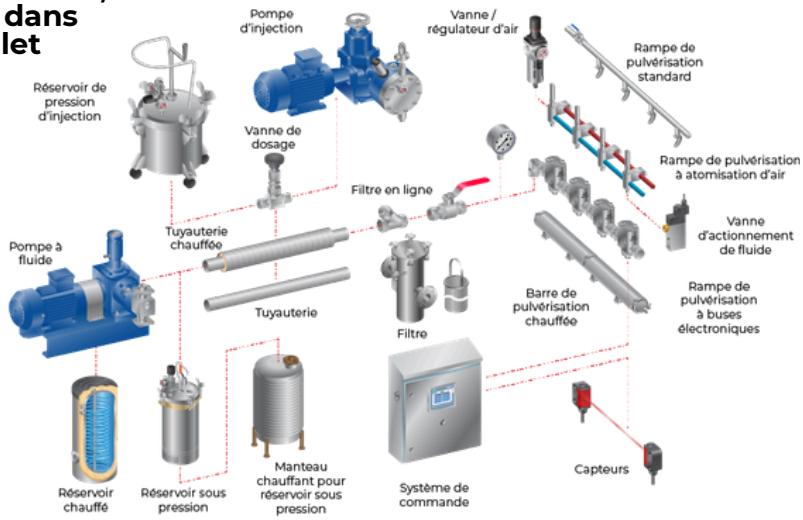
- **Sélection et positionnement expert des buses**
- **Couverture de pulvérisation efficace**
- **Délai d'exécution rapide**
- **Conception simplifiée**
- **Rampes de pulvérisation de haute qualité**



Systèmes de pulvérisation sur mesure complets

Systèmes de pulvérisation complets conçus en fonction de vos objectifs et de votre application

- **Composants en amont sur mesure, fournis individuellement ou dans le cadre d'un système complet**
- **Tuyaux, pompes, réservoirs, capteurs, vannes, systèmes de chauffage, panneaux de contrôle et plus encore, conçus sur mesure**
- **Intégration transparente aux processus existants**
- **Réalisé en respectant votre budget et vos objectifs de rentabilité**
- **Assistance complète : conception, installation, maintenance**



LA RÉFÉFENCE POUR UNE INGÉNIERIE DE PULVÉRISATION REUSSIE