

MÉLANGE

CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Méthode efficace et économique pour faire circuler des liquides dans des cuves fermées ou ouvertes
- ✓ Aucune pièce mobile
- ✓ Résistant à l'encrassement par conception
- ✓ Nécessite un entretien minimal
- ✓ Le fonctionnement de la buse crée un effet multiplicateur sur l'écoulement du fluide
- ✓ Le volume de liquide refoulé sera 3 à 5 fois supérieur au liquide moteur pompé
- ✓ Disponible en métal (laiton, acier carbone ou acier inoxydable 316) ou en plastique (polypropylène renforcé de verre ou Kynar®/PVDF)

PARAMÈTRES DU JET

- ✓ Jet en forme de cône
- ✓ Débits : de 26.7 à 1200 l/min

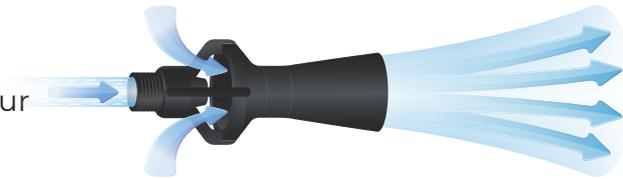


Uni-Spray
Systems Inc.

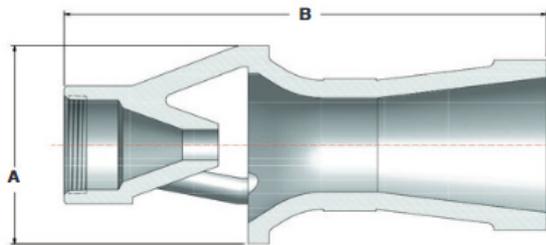
Les éducteurs constituent une solution simple et économique pour améliorer les systèmes de mélange et de recirculation. Immergé dans une cuve, le liquide est pompé à travers l'éducteur. Sa conception permet au liquide pompé d'entraîner le liquide environnant grâce à l'effet Venturi. Ainsi, environ cinq fois le volume du liquide pompé est mis en mouvement. En pratique, l'efficacité de la pompe est multipliée par cinq.

Quatre fois plus de fluide entraîné

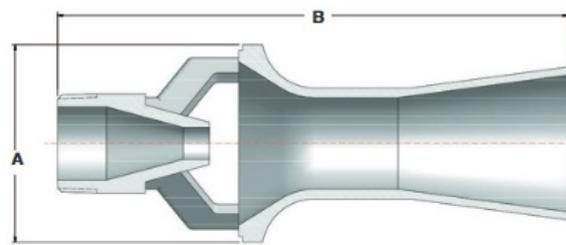
Fluide pompé à travers l'éducteur



Cinq fois plus de fluide éjecté



Metal



Plastic

Educteur en Métal : Débits et Dimensions

| Racc Fem. | K factor | Débit moteur en litres per minute @ BAR | | | | | | Dimensions (mm) | |
|-------------|----------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------|------|
| | | 0.5 | 0.7 | 1 | 2 | 3 | 5 | A | B |
| 3/8" BSPT | 31.9 | 22.6 | 26.7 | 31.9 | 45.1 | 55.3 | 71.3 | 43 | 108 |
| 1/2" BSPT | 50.1 | 35.4 | 41.9 | 50.1 | 70.9 | 86.8 | 112.0 | 55 | 133 |
| 3/4" BSPT | 68.4 | 48.4 | 57.2 | 68.4 | 96.7 | 118.5 | 152.9 | 67 | 159 |
| 1" BSPT | 105 | 74.2 | 87.8 | 105.0 | 148.5 | 181.9 | 234.8 | 83 | 200 |
| 1 1/2" BSPT | 146 | 103.2 | 122.2 | 146.0 | 206.5 | 252.9 | 326.5 | 97 | 233 |
| 2" BSP | 282 | 199.4 | 235.9 | 282.0 | 398.8 | 488.4 | 630.6 | 121 | 286 |
| 3" BSP | 684 | 483.7 | 572.3 | 684.0 | 967.3 | 1185 | 1529 | 146 | 492 |
| 4" BSP | 1130 | 799.0 | 945.4 | 1130 | 1598 | 1957 | 2527 | 213 | 864 |
| 6" BSP | 2720 | 1923 | 2276 | 2720 | 3847 | 4711 | 6082 | 321 | 1320 |
| 8" BSP | 4550 | 3217 | 3807 | 4550 | 6435 | 7881 | 10174 | 416 | 1730 |

Educteur en Plastique : Débits et Dimensions

| Racc Mâle | K factor | Débit moteur en litres per minute @ BAR | | | | | | Dimensions (mm) | |
|-------------|----------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------|-------|
| | | 0.5 | 0.7 | 1 | 2 | 3 | 5 | A | B |
| 1/4" BSPT | 14.5 | 10.3 | 12.1 | 14.5 | 20.5 | 25.1 | 32.4 | 32 | 69.6 |
| 3/8" BSPT | 34.7 | 24.5 | 29.0 | 34.7 | 49.0 | 60.1 | 77.5 | 54.0 | 114.0 |
| 1/2" BSPT | 48.9 | 34.6 | 40.9 | 48.9 | 69.1 | 84.6 | 109.2 | 64.0 | 165.0 |
| 3/4" BSPT | 64.5 | 45.6 | 54.0 | 64.5 | 91.2 | 111.8 | 144.3 | 73.0 | 162.0 |
| 1" BSPT | 111.5 | 78.9 | 93.3 | 111.5 | 157.7 | 193.1 | 249.3 | 89.0 | 241.0 |
| 1 1/2" BSPT | 160.4 | 113.4 | 134.2 | 160.4 | 226.8 | 277.8 | 358.6 | 114.0 | 248.0 |