

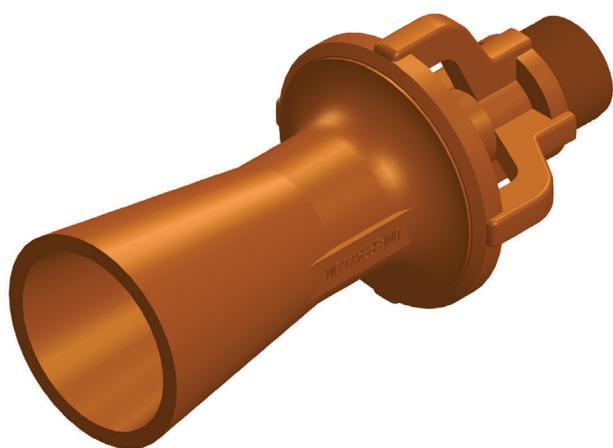
## MÉLANGEUR

### CARACTÉRISTIQUES

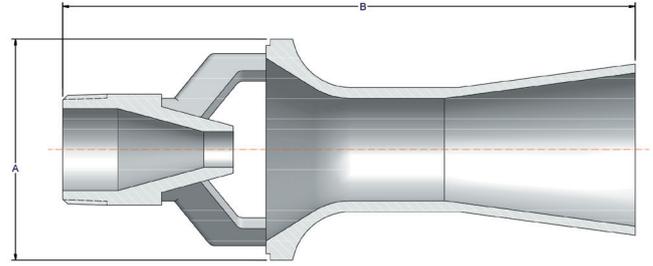
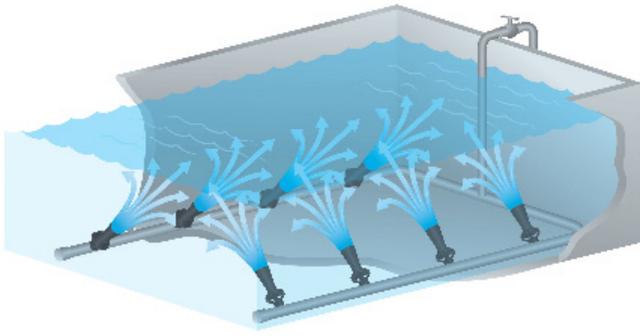
- ✓ Pièces moulées par injection de haute qualité
- ✓ Variété de tailles et de débits
- ✓ Convient pour une utilisation avec les supports réglables Uni-Spray
- ✓ Les modèles en plastique sont fabriqués en polypropylène renforcé de fibres de verre ou en kynar (PVDF).
- ✓ Les modèles en métal sont fabriqués en laiton, en acier au carbone ou en acier inoxydable 316.

### PARAMÈTRES DU JET

- ✓ Déplace 5 fois le volume du fluide pompé
- ✓ Très efficace
- ✓ Simple à installer
- ✓ Résistant aux produits chimiques

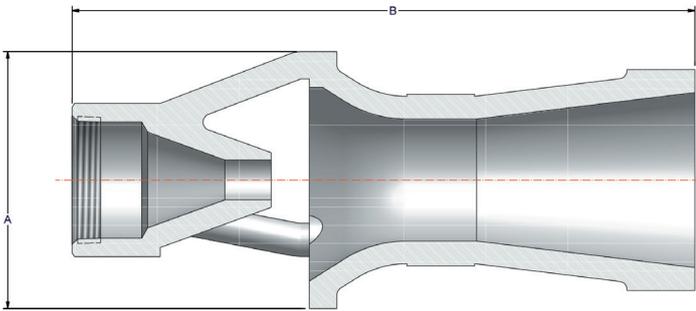


Les éducteurs sont un moyen simple et rentable d'améliorer les systèmes de mélange et de recirculation. Il s'agit d'un élément immergé dans un réservoir et le liquide est pompé à travers l'éducteur. La conception est telle que le mouvement du liquide pompé entraîne le liquide environnant par l'effet Venturi. Cela signifie qu'environ 5 fois le volume du liquide pompé est déplacé. En effet, l'efficacité de la pompe est multipliée par 5.



## Educteur en Plastique : Débits et Dimensions

Racc Mâle	K factor	Débit moteur en litres per minute @ BAR						Dimensions (mm)	
		0.5	0.7	1	2	3	5	A	B
1/4" BSPT	14.5	10.3	12.1	14.5	20.5	25.1	32.4	32	69.6
3/8" BSPT	34.7	24.5	29.0	34.7	49.0	60.1	77.5	54.0	114.0
1/2" BSPT	48.9	34.6	40.9	48.9	69.1	84.6	109.2	64.0	165.0
3/4" BSPT	64.5	45.6	54.0	64.5	91.2	111.8	144.3	73.0	162.0
1" BSPT	111.5	78.9	93.3	111.5	157.7	193.1	249.3	89.0	241.0
1 1/2" BSPT	160.4	113.4	134.2	160.4	226.8	277.8	358.6	114.0	248.0



## Longueurs de décharge

**Longueurs de décharge**  
La longueur approximative du flux d'éjection est de 220 mm par 0,1 bar de chute de pression. Par exemple, un éjecteur fonctionnant à 0,7 bar a un flux d'éjection de 1,54 m. Ceci est valable pour les variantes en métal et en plastique.

## Educteur en Métal : Débits et Dimensions

Racc Fem.	K factor	Débit moteur en litres per minute @ BAR						Dimensions (mm)	
		0.5	0.7	1	2	3	5	A	B
3/8" BSPT	31.9	22.6	26.7	31.9	45.1	55.3	71.3	43	108
1/2" BSPT	50.1	35.4	41.9	50.1	70.9	86.8	112.0	55	133
3/4" BSPT	68.4	48.4	57.2	68.4	96.7	118.5	152.9	67	159
1" BSPT	105	74.2	87.8	105.0	148.5	181.9	234.8	83	200
1 1/2" BSPT	146	103.2	122.2	146.0	206.5	252.9	326.5	97	233
2" BSP	282	199.4	235.9	282.0	398.8	488.4	630.6	121	286
3" BSP	684	483.7	572.3	684.0	967.3	1185	1529	146	492
4" BSP	1130	799.0	945.4	1130	1598	1957	2527	213	864
6" BSP	2720	1923	2276	2720	3847	4711	6082	321	1320
8" BSP	4550	3217	3807	4550	6435	7881	10174	416	1730