

UltiMist®

Buses brumisantes

CARACTERISTIQUES

Buses métalliques:

- Embout en inox 416
- Adaptateur en laiton
- Raccords 1/8" et 1/4"
- Raccord mâle ou femelle
- Filtre 100µ intégré

Buses plastiques:

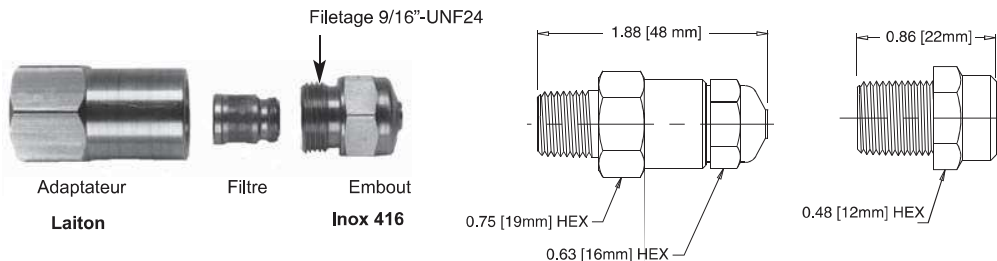
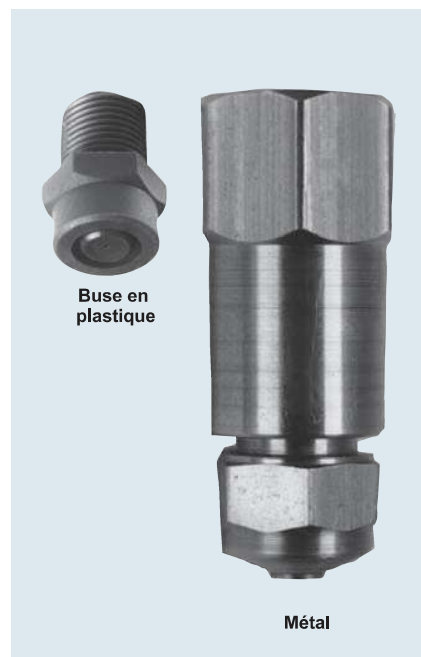
- entièrement en plastique
- Raccord 1/8" mâle

PARAMETRES DU JET

- Très fine brume (presque brouillard)
- Produit un grand nombre de gouttelettes de moins de 60µ

Forme du jet: conique creux avec un angle moyen

Débits: Métal - de 1,5 à 61,1 l/h
Plastique - de 2,5 à 32,6 l/h



Les dimensions sont approximatives - Contactez BETE pour vos applications spécifiques

UltiMist en métal - Cône creux - Débits et dimensions

Angle de pulvérisation: Moyen - Raccords: 1/8" et 1/4" NPT ou BSP

Raccord mâle ou femelle	Réf. Buse	Coef. K	Débit en litres par heure				
			3 bar	10 bar	40 bar	70 bar	80 bar
1/8	UM37M	0.84	1.5	2.7	5.3	7.1	7.5
	UM50M	1.14	2.0	3.6	7.2	9.5	10.2
	UM75M	1.71	3.0	5.4	10.8	14.3	15.3
or	UM100M	2.28	3.9	7.2	14.4	19.1	20.4
	UM150M	3.42	5.9	10.8	21.6	28.6	30.6
1/4	UM200M	4.56	7.9	14.4	28.8	38.1	40.8
	UM250M	5.70	9.9	18.0	36.0	47.7	51.0
	UM300M	6.84	11.8	21.6	43.2	57.2	61.1

Débit (l/hr) = $K \sqrt{\text{bar}}$

Matériaux standards: Embouts en inox 416, adaptateur en laiton

UltiMist en plastique - Cône creux - Débits

Angle de pulvérisation: large - Raccords: 1/8" NPT

Raccord mâle	Réf. Buse	Coef. K	Débit en litres par heure				
			3 bar	5 bar	10 bar	20 bar	70 bar
1/8	UML63M	1.44	2.5	3.2	4.6	6.4	12.1
	UML63W	1.44	2.5	3.2	4.6	6.4	12.1
	UML126M	2.88	5.0	6.4	9.1	12.9	24.1
	UML170M	3.89	6.7	8.7	12.3	17.4	32.6

Débit (l/hr) = $K \sqrt{\text{bar}}$

Matériaux standards: Polyacétale

L'angle du jet pulvérisé varie en fonction de la pression - Contactez BETE pour les applications spécifiques

www.BETE.co.uk