

Storm Blaster™

SYSTÈME DE NETTOYAGE DES
RÉSERVOIRS ANTI-ORAGE



BUSES DE
PULVÉRISATION

Bete Limited

Le Storm Blaster a été conçu spécifiquement pour le nettoyage des grands bassins de rétention anti-orages. Ces machines sont puissantes, robustes et sont issues de technologies utilisées depuis plusieurs dizaines d'années pour le nettoyage des cuves de bateaux.

Ces machines peuvent être utilisées dans des environnements froids, corrosifs, sans besoins particuliers de maintenance. Elles sont d'une grande fiabilité et ont une longueur de jet suffisante pour nettoyer les plus grands bassins.



Principales caractéristiques

- Entièrement motorisé par le fluide pulvérisé. Aucune énergie externe utilisée.
- Mécanisme d'entraînement complètement étanche permettant l'utilisation d'eau chargée de boues et autres particules.
- Jets puissants jusqu'à 25 mètres de longueur
- Fabriqué en acier inoxydable. Maintenance réduite.

Caractéristiques de pulvérisation

Débits: 100 - 900 L/min
Pression d'utilisation: 5 - 10 bar
Longueur de jet: Jusqu'à 25 mètres
Couverture: 180° or 360°
Cycle times: 26 - 85 minutes

Matériaux:

Boîtier: 316
Buses: 316
Engrenage: PEEK + 316 SS
Bagues: Carbon Filled PTFE

Poids: 12 or 14 kg



Storm Blaster installed in a covered tank

Made in the UK

The Orbitor is manufactured in the UK exclusively for The Spray Nozzle People by Dasic Marine:



Avantages clés

- **Efficacité** C'est de très loin le système le plus efficace pour nettoyer les réservoirs anti-orages.
- **Coût** Comparé aux coûts des autres méthodes de nettoyage, il est nettement moins cher en terme de mise en œuvre et d'exploitation.
- **Efficacité** Le Storm Blaster élimine plus de résidus que tous les autres systèmes ce qui réduit les risques de remontées d'odeurs de décomposition provoquant des plaintes de la part des riverains.

Fonctionnement

Le Storm Blaster est un système de nettoyage piloté par le fluide qu'il pulvérise. Le produit de nettoyage est pompé jusque la machine où il passe à travers une turbine pour faire tourner les deux buses. Le produit passe alors dans les buses et forme un puissant jet de nettoyage. Tandis que les buses tournent suivant un axe horizontal, le corps tourne selon un axe vertical, formant ainsi une trame de nettoyage complète. Les deux mouvements sont engrenés, donc au bout d'un certain temps (temps de cycle) la couverture du réservoir est complète.

A chacune des configurations du Storm Blaster correspond une longueur de jet relative à la pression du liquide pulvérisé. La portée efficace du jet est inférieure à sa portée maximale et correspond à celle permettant un nettoyage efficace.

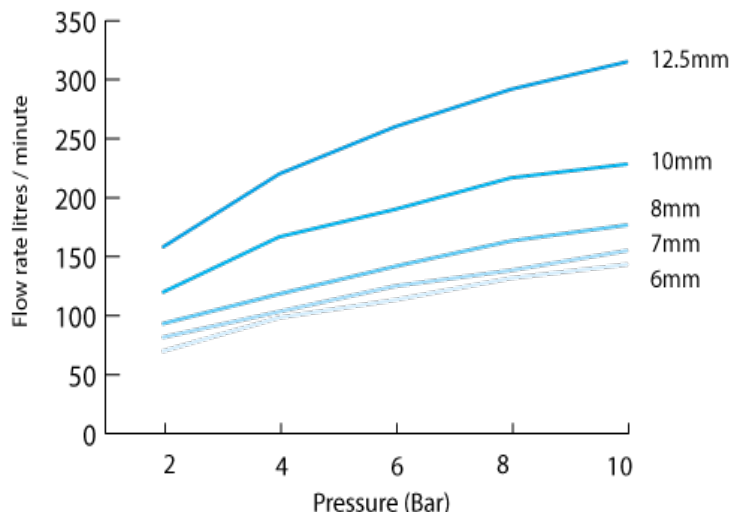
Temps de cycle de lavage

Pression	Temps de cycle pour toutes tailles de buses
----------	---

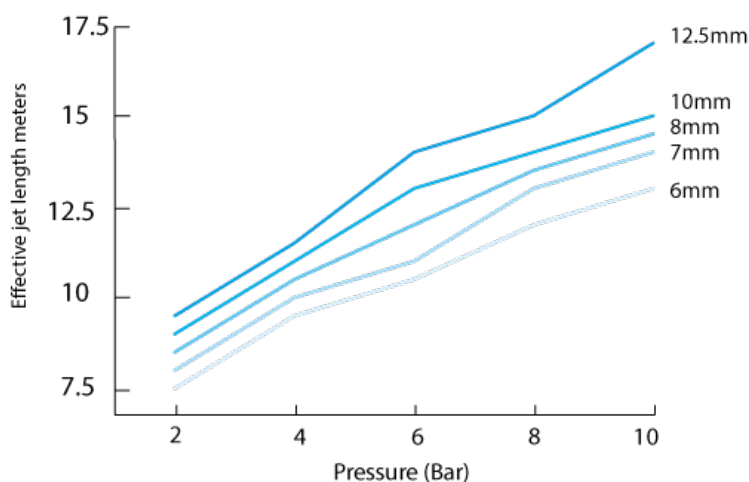
2	85
4	50
6	36
8	29
10	26

Contrairement aux autres systèmes de nettoyage rotatifs, le temps de cycle ne varie quasiment pas en fonction de la taille des buses.

Débits (180° bas)



Longueur des jets



Configurations

Caractéristiques	Options disponibles
------------------	---------------------

Hygiénique	Pas disponible
ATEX	Non
Couverture	180° en standard, 360° en option
Tailles des buses	6, 7, 8, 10, 12, 14 et 16mm