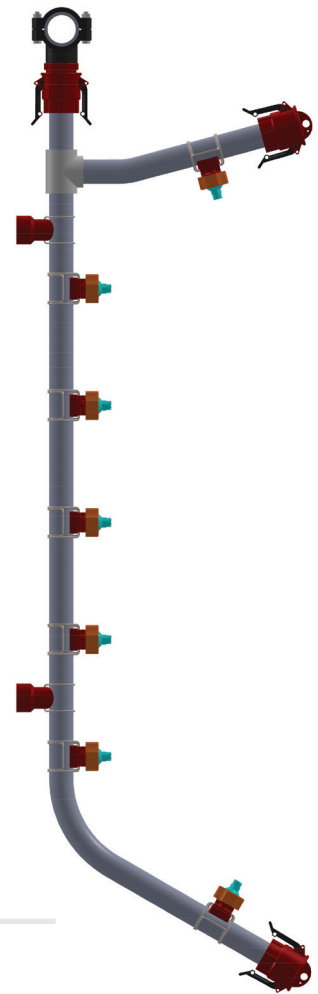


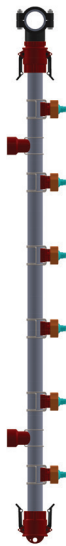
ENSEMBLES COMPLETS DE TUYAU D'ALIMENTATION QUIK-DISCONNECT

- ◀ Livrés directement par Uni-Spray, réalisés selon vos spécifications et prêts à être installés.
- ◀ Nous proposons une gamme complète de nos propres composants Quik-Disconnect exclusifs dans un vaste choix de tailles, y compris des tuyaux en PVC, CPVC, PolyPro, Kynar et acier inoxydable de première qualité.
- ◀ Afin de vous offrir une totale flexibilité de conception, nous pouvons réaliser un système de tuyauterie courbé sur mesure procurant un débit homogène sans fixations supplémentaires et répondant précisément à vos besoins de configuration.
- ◀ Pour simplifier la procédure de commande, nous proposons plus de 20 modèles de configurations ainsi que des feuilles de calcul spécifiques à chaque modèle. Les feuilles de calcul vous permettent de noter les dimensions, les paramètres de conception, la sélection et le positionnement des composants dans un format simple et facile à compléter.
- ◀ Si vous ne trouvez pas exactement ce dont vous avez besoin, envoyez-nous votre propre schéma pour établir une estimation.
- ◀ Dès réception de votre feuille de calcul complétée ou de votre schéma, nos techniciens l'examineront en détail et nous vous fournirons alors un devis détaillé.

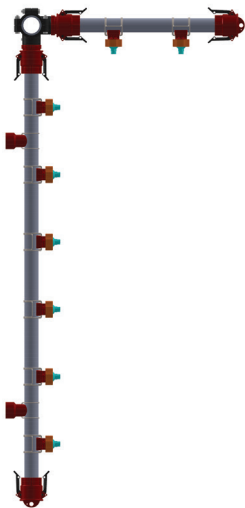
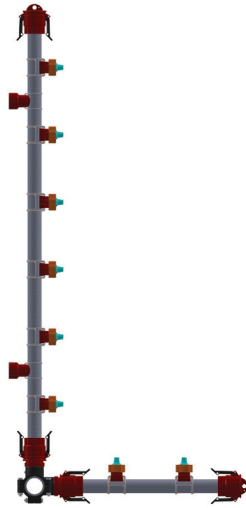
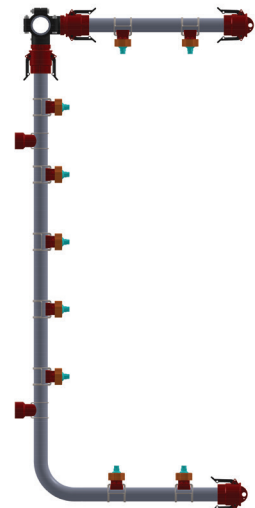
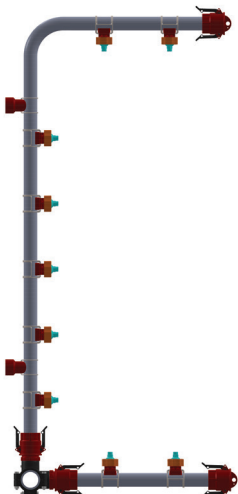
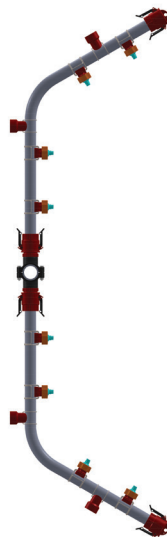
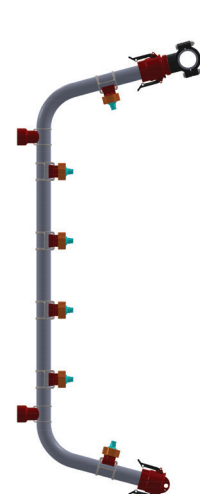


Une exclusivité Uni-Spray : nos tuyaux formés éliminent le besoin de recourir à des coupleurs à coller onéreux. De plus, les coudes lisses améliorent le débit et empêchent les dépôts.

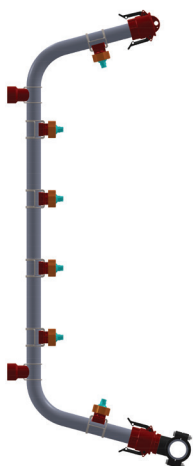
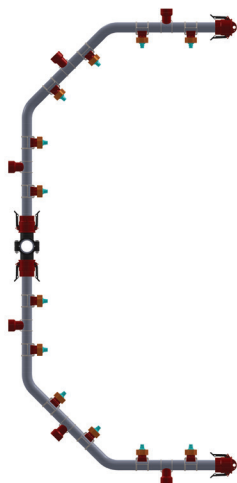
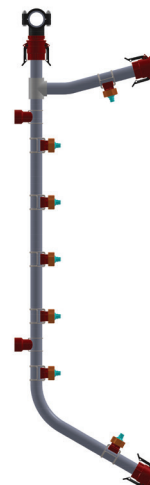
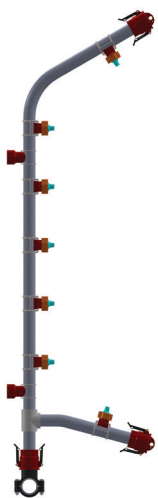
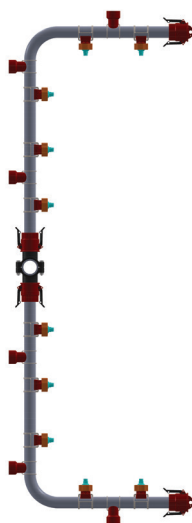
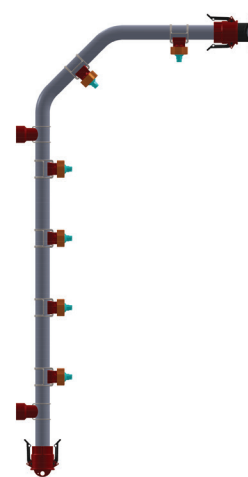
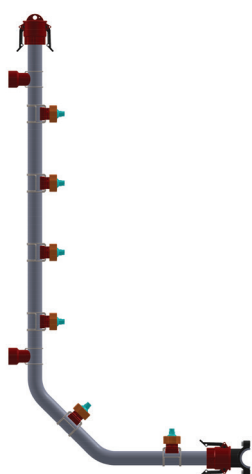
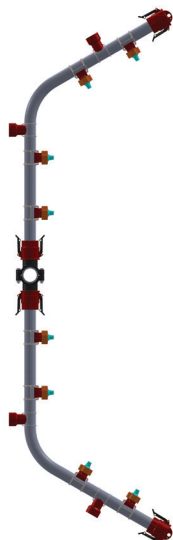
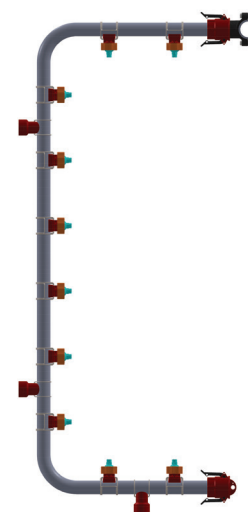
TUYAUX D'ALIMENTATION QUIK-DISCONNECT - NOUS CONTACTER POUR TOUTE FEUILLE DE CALCUL


R1T

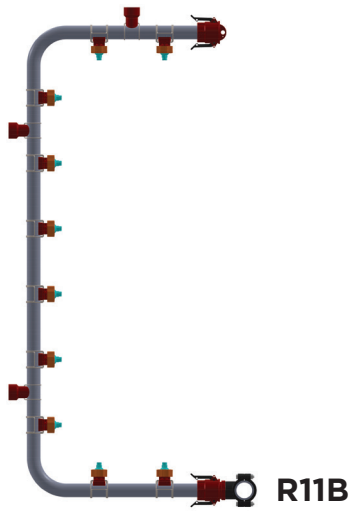
R1B

R2C

R3T

R3B

R4T

R4B

R5C

R6T

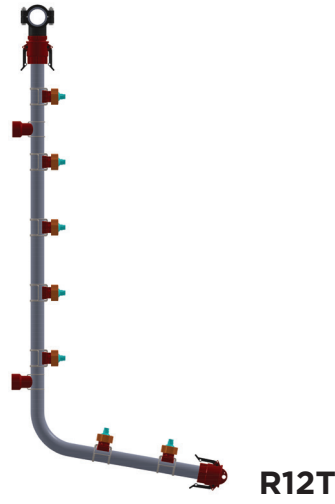
TUYAUX D'ALIMENTATION QUIK-DISCONNECT - NOUS CONTACTER POUR TOUTE FEUILLE DE CALCUL


R6B

R7C

R8T

R8B

R9C

R10T

R10B

R5C

R11T

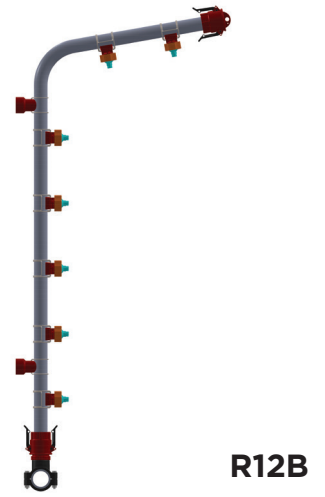
VOIR EXEMPLE DE FEUILLE DE CALCULS, PAGE 39



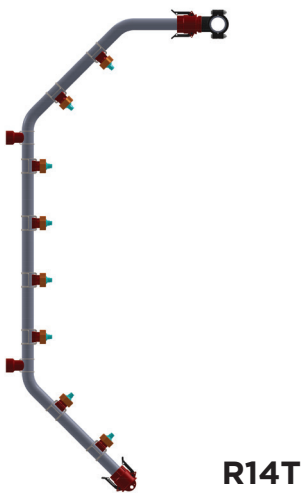
R11B



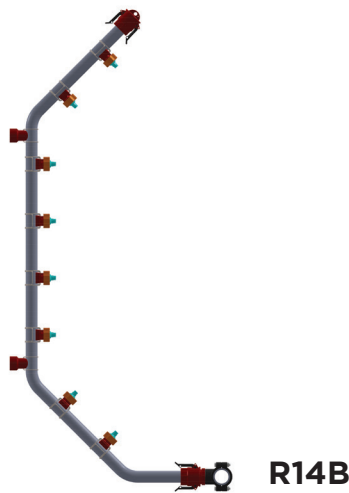
R12T



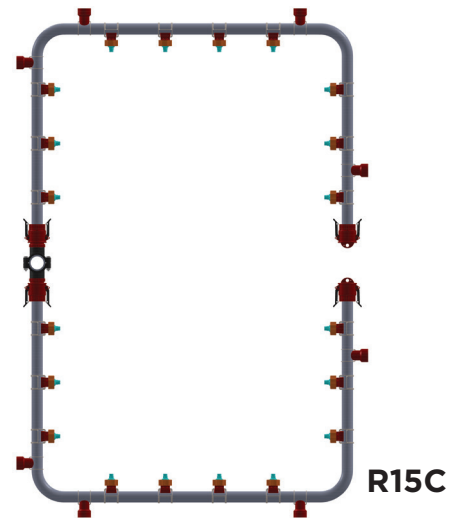
R12B



R14T



R14B



R15C

DEMANDEZ UN DEVIS POUR UN TUYAU D'ALIMENTATION UNI-SPRAY CONÇU SUR MESURE ET PARFAITEMENT ADAPTÉ À VOTRE APPLICATION !

UNI-SPRAY SYSTEMS INC.

FEUILLE DE CALCULS DE TUYAU D'ALIMENTATION

INFOS GÉNÉRALES

PHASE N° : _____

TAILLE CUVE (LxPxH) : _____

VOLUME UTILE CUVE : L _____

CAPACITÉ POMPE : _____

PRESSION DE SERVICE : _____

TAILLE COLLECTEUR : _____

NBRE TOTAL DE TUYAUX D'ALIMENTATION PAR PHASE : _____

INFOS TUYAU D'ALIMENTATION

TAILLE TUYAU D'ALIMENTATION : _____

REF. ENSEMBLE BUSE : _____

NBRE TOTAL DE BUSES PAR TUYAU D'ALIMENTATION : _____

NBRE DE SUPPORTS PAR TUYAU D'ALIMENTATION : _____

NBRE TOTAL DE TUYAUX D'ALIMENTATION DE CE TYPE POUR CETTE COMMANDE. PIÈCES DE RECHANGE INCLUSES _____

DATE (J.M.A) : _____

REMARQUES : _____

CLIENT : _____

ADRESSE : _____

CONTACT : _____

TÉLÉPHONE : _____

FAX : _____

UNI-SPRAY SYSTEMS INC.
SIÈGE SOCIAL :
44 Durward Place,
Waterloo, Ontario, Canada N2L 4E4
Tél. : (519) 885-4270 Fax : (519) 885-4325

Montage

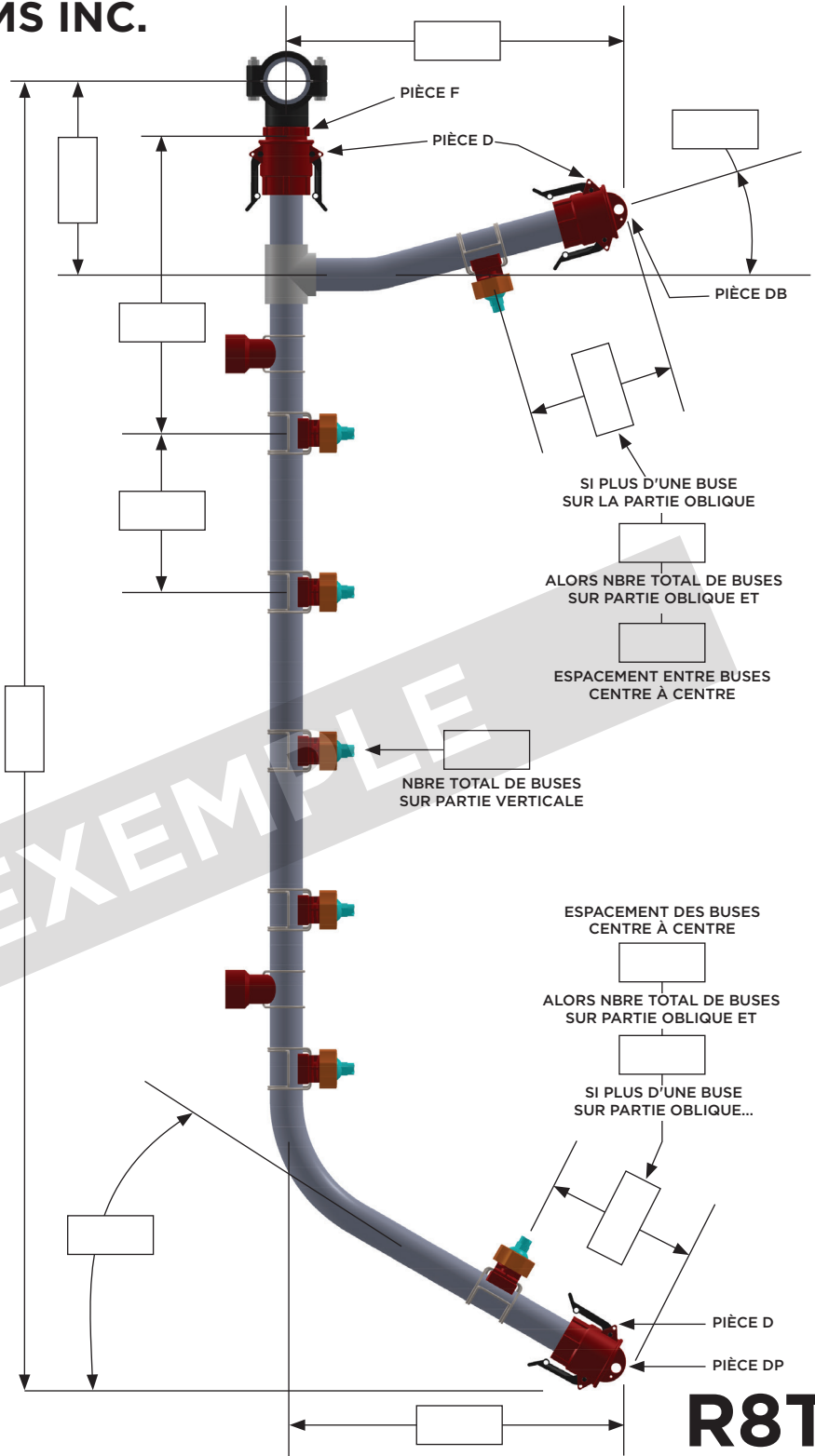
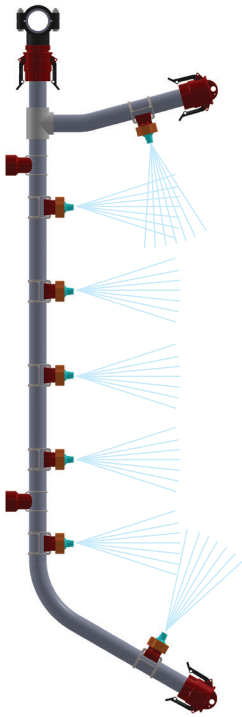
1. Trouvez le tuyau d'alimentation répondant à vos besoins dans les pages 35 à 37 de ce catalogue.
2. Contactez Uni-Spray et nous vous enverrons par fax ou mail la feuille de calcul spécifique au modèle de tuyau d'alimentation que vous avez sélectionné, tel que l'exemple ci-contre (présenté intégralement en page 39).
3. Renseignez toutes les cases et ajoutez tous autres détails pertinents. Écrivez lisiblement en utilisant un stylo noir ou un crayon. Voir page 40 pour les facteurs de conception importants.
4. Renvoyez-nous la feuille de calculs par fax ou mail. Nous établirons un devis en vue d'une évaluation.
5. Nous produirons un croquis ou une copie de feuille de calcul réalisée en atelier de votre tuyau d'alimentation et vous l'enverrons pour confirmation.
6. Vérifiez si des modifications doivent être apportées au croquis retourné. Contactez-nous si c'est le cas.
7. Si le croquis vous convient, apposez votre signature et la date d'acceptation de celui-ci avant de nous le retourner par fax ou mail en indiquant le numéro de votre bon de commande.
8. Uni-Spray confirmera le prix et la livraison.

POSEZ VOS QUESTIONS À NOS EXPERTS

Si vous avez des questions, n'hésitez pas à nous contacter. Nos experts sont toujours prêts à aider quant il s'agit d'une commande spéciale, même si le modèle de tuyau d'alimentation recherché n'est pas présenté dans notre catalogue.

Tél. : 519-885-4270 | Appel gratuit : 877-236-0204 | Fax : 519-885-4325
Email : sales@uni-spray.com

UNI-SPRAY SYSTEMS INC.



FEUILLE DE CALCULS DE TUYAU D'ALIMENTATION

INFOS GÉNÉRALES

PHASE N° _____
 TAILLE CUVE (LxPxH) : _____
 VOLUME UTILE CUVE : L _____
 CAPACITÉ POMPE : _____
 PRESSION DE SERVICE : _____
 TAILLE COLLECTEUR : _____
 NBRE TOTAL DE TUYAUX D'ALIMENTATION PAR PHASE : _____

INFOS TUYAU D'ALIMENTATION

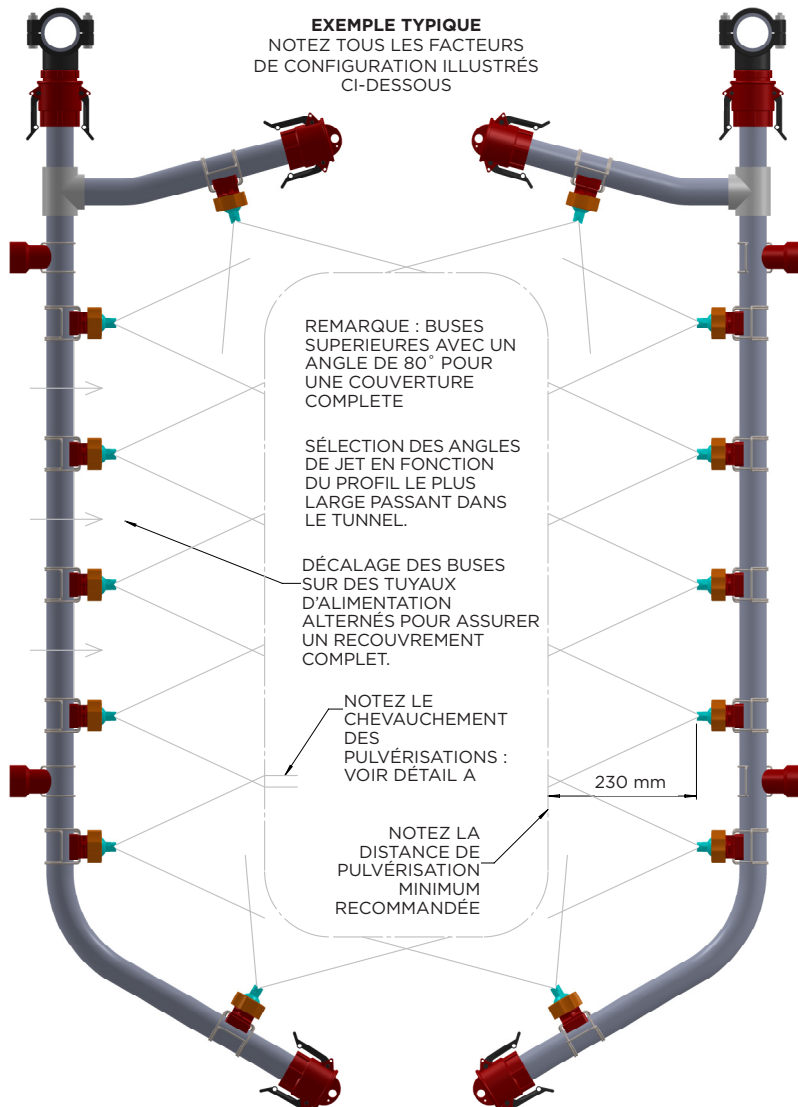
TAILLE TUYAU D'ALIMENTATION : _____
 RÉF. ENSEMBLE BUSE : _____
 NBRE TOTAL DE BUSES PAR TUYAU D'ALIMENTATION : _____
 NBRE DE SUPPORTS PAR TUYAU D'ALIMENTATION : _____
 NBRE TOTAL DE TUYAUX D'ALIMENTATION DE CE TYPE POUR CETTE COMMANDE, PIÈCES DE RECHANGE INCLUSES _____
 DATE (J,M,A) : _____
 REMARQUES : _____

CLIENT : _____
 ADRESSE : _____
 CONTACT : _____
 TÉLÉPHONE : _____
 FAX : _____

UNI-SPRAY SYSTEMS INC.

SIÈGE SOCIAL :
 44 Durward Place,
 Waterloo, Ontario, Canada N2L 4E4
 Tél. : (519) 885-4270 Fax : (519) 885-4325

SÉLECTION DE L'ANGLE DE JET ET ESPACEMENT ENTRE BUSES



À NOTER

Lors de la sélection de l'angle de pulvérisation de la buse, de la quantité de buses et de leur espacement, il est nécessaire de tenir compte de la taille et de la forme du produit qui passera à travers le tunnel de traitement.

Les buses doivent être dimensionnées et espacées de sorte que leurs jets couvrent entièrement la pièce, avec un chevauchement de 25 mm au moins entre les profils de jet adjacents. Pour une couverture uniforme, la longueur des jets doit être d'au moins 230 mm entre l'extrémité de l'embout et la pièce à traiter. Les buses peuvent être orientées à 15° de 15° à partir de l'axe du tuyau d'alimentation afin d'éviter toute interférence due au chevauchement des jets.

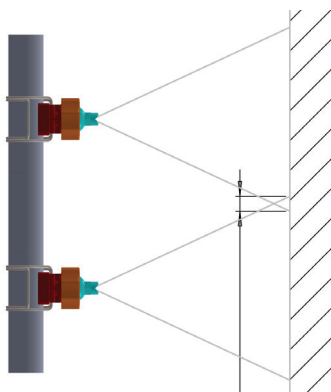
Le non-respect de ces recommandations peut résulter en des manques de recouvrement du produit.



PROFIL DU JET

Alignement des buses

À noter que le profil jet plat doit être orienté selon un angle de 15° depuis l'axe du tuyau d'alimentation, de façon à éviter toute interférence due au chevauchement avec les jets adjacents.

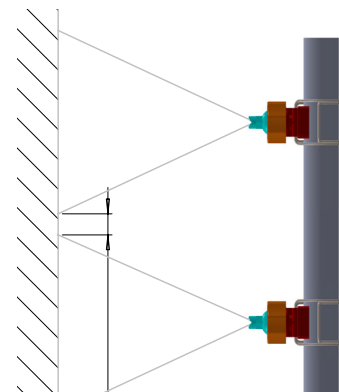


CHEVAUCHEMENT : **CORRECT**

Détail A : Espacement des buses TUYAUX D'ALIMENTATION

Sélectionnez les angles des jets et l'espacement des buses sur le tuyau d'alimentation de façon à obtenir un chevauchement d'au moins 25 mm entre les jets adjacents, comme indiqué à gauche. Cette mesure doit être obtenue en utilisant le profil le plus grand devant passer dans le tunnel.

Mal calculer l'angle de pulvérisation et l'espacement des buses, comme illustré à droite, peut entraîner un manque de revêtement.



ESPACE : **INCORRECT**